

**WIKAL Italia S.r.l. & C. s.a.s.**  
Via Marconi, 8  
20020 Arese (MI) • Italy  
Cod. Fisc. e P. IVA 00842470155

Tel. +39 • 02 • 93861-1  
Fax +39 • 02 • 93861-74  
[www.wika.it](http://www.wika.it) [info@wika.it](mailto:info@wika.it)

## **Oggetto: Centro di taratura ACCREDIA LAT n. 114 Condizioni generali di fornitura per i servizi di taratura**

### **1) SCOPO**

Questo documento definisce le condizioni generali di fornitura per i servizi di taratura emessi dal Centro ACCREDIA LAT N° 114 la sede WIKAL di Arese (MI).

*Nota:*

*La denominazione di ACCREDIA LAT (Laboratorio Accreditato di Taratura) sostituisce la precedente denominazione SIT (Servizio di Taratura in Italia).*

### **2) CONTROLLO DI ACCETTAZIONE DEGLI STRUMENTI**

Le strumenti da tarare dovranno pervenire a WIKAL nelle condizioni di seguito riportate.

#### **Imballo**

L'imballo deve essere robusto e il contenuto deve essere protetto in maniera adeguata da non subire danneggiamenti durante il trasporto.

Se l'imballo verrà giudicato "non idoneo" dal responsabile del Centro, per la spedizione si provvederà ad effettuare un nuovo imballo che verrà addebitato al costo.

#### **Stato generale degli strumenti "Manometri a indice" e "Manometri digitali, trasduttori e trasmettitori di pressione"**

- a) Gli strumenti devono pervenire puliti sia internamente che esternamente; l'elemento sensibile deve essere privo di fluido e sgrassato.
- b) Strumenti con elemento sensibile contenente olii o grassi di qualunque natura verranno respinti con addebito delle spese sostenute per disimballo, ispezione, re-imballo, spedizione e trasporto.
- c) Le connessioni elettriche devono essere sicure ed identificate (solo per "Manometri digitali, trasduttori e trasmettitori di pressione")

#### **Stato generale delle "Bilance di pressione"**

- a) Le bilance di pressione devono pervenire pulite sia internamente che esternamente.
- b) Il circuito in pressione deve essere privo di liquidi e pulito. Bilance di pressione contenenti liquidi di qualunque natura verranno respinte con addebito delle spese sostenute per disimballo, ispezione, re-imballo, spedizione e trasporto.
- c) I tempi di galleggiamento e di rotazione degli accoppiamenti, nei punti da controllare, devono essere superiori a 3 minuti (tempo minimo necessario per effettuare i rilevamenti).
- d) Le masse devono essere pulite, prive di ossidazione superficiale e devono essere singolarmente identificate con proprio numero di matricola.
- e) Le connessioni elettriche devono essere sicure ed identificate.

### **3) ACCESSORI IN DOTAZIONE:**

#### **Manometri a indice, manometri digitali, trasduttori e trasmettitori di pressione:**

Gli strumenti devono essere corredati di tutti gli accessori necessari per la loro messa in funzione: in particolare raccordi di riduzione a 1/2" Gas maschio ed eventuali chiavi speciali.

### **Bilance di pressione**

Le bilance di pressione devono essere corredate di tutti gli accessori necessari per la loro messa in funzione: in particolare di raccordi di riduzione a 1/2" Gas maschio ed eventuali chiavi speciali.

## **4) DOCUMENTAZIONE:**

### **Manometri a indice, manometri digitali, trasduttori e trasmettitori di pressione:**

Gli strumenti dovranno essere accompagnati dal manuale d'istruzione, dalla specifica tecnica applicabile e dall'ultima certificazione (se è stata effettuata in un altro centro).

### **Bilance di pressione:**

Gli strumenti dovranno essere accompagnati dal manuale d'istruzione, dalla specifica tecnica applicabile e dall'ultima certificazione (se è stata effettuata in un altro centro).

### **Identificazione**

Le bilance di pressione e gli strumenti devono essere identificati con un numero di matricola indelebile, che dovrà essere citato anche sul documento di trasporto.

Bilance di pressione e strumenti identificati con etichette adesive o comunque facilmente asportabili verranno respinte con addebito delle spese come indicato al precedente punto b.

## **5) METODI DI CONTROLLO**

### **5.1) Manometri a indice**

In accordo alla guida EA-10/17 ed alla guida SIT/Tec-001/05, è facoltà del Cliente scegliere il metodo di controllo tra i seguenti:

- a) Controllo della taratura: verifica della precisione secondo ns. procedura, un ciclo in salita e in discesa (minimo su 5 punti)
- b) Controllo delle caratteristiche metrologiche seguenti: precisione, errore medio, isteresi, ripetibilità, linearità dipendente secondo la norma UNI EN 837-1 per i manometri.

### **5.2) Manometri digitali, trasduttori e trasmettitori di pressione**

In accordo alla guida EA-10/17 ed alla guida SIT/Tec-001/05, è facoltà del Cliente scegliere il metodo di controllo tra i seguenti:

- a) Taratura base: controllo secondo procedura accreditata Accredia LAT, un ciclo in salita e in discesa (6 punti) e verifica della ripetibilità (1 punto)
- b) Taratura Standard: controllo secondo procedura accreditata Accredia LAT, un ciclo in salita e in discesa (11 punti) e verifica della ripetibilità (4 punti)
- c) Taratura Completa: controllo secondo procedura accreditata Accredia LAT, tre cicli in salita e in discesa (11 punti) e verifica della ripetibilità (tutti i punti)

### **5.3) Bilance a pesi (in accordo alla guida EA4/17):**

Il metodo di controllo delle bilance a pesi è il seguente:

#### **Metodo del DELTA $\Delta P/P$ %: determinazione della pressione effettiva.**

Le misure vengono effettuate su 10 punti equidistanti, fra il 20% ed il 100% del campo più il primo punto controllabile ad inizio campo, ripetuti 3 volte.

Ulteriori punti di controllo devono essere espressamente concordati e richiesti in ordine.

Questo metodo può ritenersi valido, in generale, per bilance di pressione per uso industriale.



## **6) NOTE IMPORTANTI**

### **6.1) Tarature di strumenti non WIKA**

Per tutti i prodotti non WIKA, il Centro svolge esclusivamente attività di taratura. Non sono quindi previste attività di riparazione e/o manutenzione degli strumenti, né delle loro parti e accessori.

Solo per manometri a indice, manometri digitali, trasduttori e trasmettitori di pressione, potranno essere effettuate semplici regolazioni esterne di zero e di span, se previste dal manuale di istruzione dello strumento e solo dopo l'autorizzazione del Cliente.

Le regolazioni di zero e di span invalidano i risultati delle precedenti tarature.

### **6.2) Tarature di strumenti WIKA**

Per tutti i prodotti WIKA e nel caso siano richieste anche le attività di riparazione e/o manutenzione, è necessario specificarlo in fase iniziale per consentire il corretto svolgimento delle attività.