

Einteilig, mit Flansch in durchgeschweißter Ausführung Typ SI410F

WIKA Datenblatt TW 90.70

Anwendungen

- Petrochemie, On/Offshore, Anlagenbau
- Bei hohen prozessseitigen Belastungen

Leistungsmerkmale

- Sehr hoch belastbare Konstruktion
- Verbindung Flansch-Schutzrohr in durchgeschweißter Ausführung
- Schweißverfahrensprüfung nach ASME Sec. IX

Beschreibung

Schutzrohrwerkstoff

CrNi-Stahl 316 L (1.4404) , 316 Ti (1.4571)

Nennweite

nach ASME: 1", 1½", 2"

Druckstufe

nach ASME: 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs, 900/1500 lbs

Anschluss zum Thermometer

Innengewinde ½" NPT

Bohrung

Ø 6,6 mm / Ø 8,5 mm

Einbaulänge U₁

Inch 4, 7, 10, 13, 16, 22
entspricht ca. mm 100, 180, 255, 330, 450, 560

Gesamtlänge L

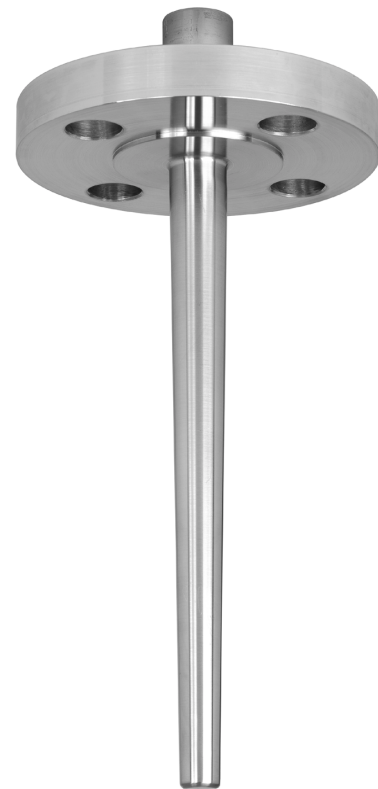
Einbaulänge U₁ + Anschlusslänge T

Maximale Prozesstemperatur 1)

600 °C bei Schutzrohrwerkstoff 316 Ti (1.4571)

Maximaler Prozessdruck, statisch 1)

Abhängig von der Druckstufe des Flansches



Schutzrohr mit Flansch Typ SI410F

Optionen

- Andere Abmessungen und Werkstoffe
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Schutzrohrberechnung nach ASME PTC 19.3 empfohlen als WIKA-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen.

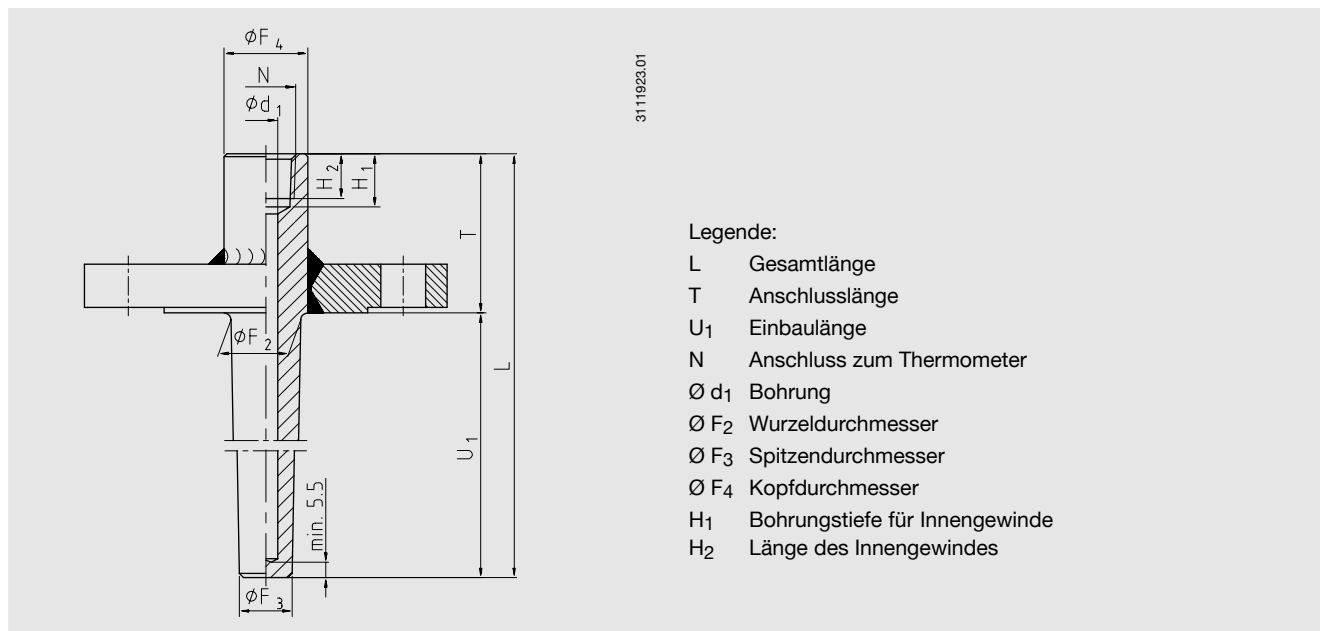
Für die Berechnung notwendige Prozessdaten:

- Prozessdruck (in bar oder psi)
- Prozesstemperatur (in °C oder °F)
- Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
- Dichte (in kg/m³)
- Schutzrohrabmessungen und -werkstoff

1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:

- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrausführung (Abmessungen, Werkstoff)

Abmessungen in mm



Legende:

- L Gesamtlänge
- T Anschlusslänge
- U₁ Einbaulänge
- N Anschluss zum Thermometer
- Ø d₁ Bohrung
- Ø F₂ Wurzelfdurchmesser
- Ø F₃ Spitzendurchmesser
- Ø F₄ Kopfdurchmesser
- H₁ Bohrungstiefe für Innengewinde
- H₂ Länge des Innengewindes

DN	PN in lbs	Maße in mm		Masse in kg								
		T	Ø F ₂	Ø F ₃	Ø d ₁	Ø F ₄	H ₁	H ₂	U ₁ =4"	U ₁ =13"	U ₁ =22"	
1"	150	2 1/4" (ca. 57 mm)	22	16		30	19	15	1,4	1,9	2,3	
	300								2,1	2,6	3	
	600	2,3							2,8	3,2		
	1500	4,3							4,8	5,2		
1 1/2"	150	2 1/4" (ca. 57 mm)	25	19	6,6 oder 8,5	30	19	15	1,8	2,4	3	
	300								3,3	3,9	4,5	
	600	4							4,7	5,3		
	1500	6,4							7,1	7,7		
2"	150	2 1/4" (ca. 57 mm)	25	19	6,6 oder 8,5	30	19	15	2,5	3,1	3,7	
	300								3,7	4,3	4,9	
	600	4,2							4,9	5,5		
	1500	11							11,6	12,3		

Passende Tauchschaftlängen mechanischer Zeigerthermometer

Anschlussbauform	Tauchschaftlänge l ₁	
S / 4 / 5	l ₁ = L - 10 mm	bzw. l ₁ = U ₁ + T - 10 mm
2	l ₁ = L - 30 mm	bzw. l ₁ = U ₁ + T - 30 mm

Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Flansch / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Einbaulänge U₁ / Optionen

Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik.



WIKAL Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Straße 30
 63911 Klingenberg
 Telefon 0 93 72/132-0
 Telefax 0 93 72/132-406
 E-Mail info@wika.de
 www.wika.de