

Schutzrohre

Einteilig, zum Einschrauben

Temperaturmessgeräte

nach internationalem Standard • Typ SI710G

Anwendung

Die Schutzrohre Typ SI710G werden in den Prozess eingeschraubt und sind geeignet für hohe prozessseitige Belastungen, wie sie durch Strömungen, Temperaturen, Prozessdrücke oder auch Vibrationen entstehen können.

Standardausführung

Schutzrohrwerkstoff

CrNi-Stahl 316L
CrNi-Stahl 316Ti

Prozessanschluss

½ NPT, ¾ NPT, 1 NPT

Anschluss zum Thermometer

Innengewinde ½ NPT

Bohrung

Ø 6,6 mm, Ø 8,5 mm

Einbaulänge U

2 ¼", 4 ½" oder 7 ½"
75, 100, 150, 200 mm

Gesamtlänge L

Einbaulänge + 1 ¾" (bei Einbaulängen in inch)
Einbaulänge + 50 mm (bei Einbaulängen in mm)

maximale Prozesstemperatur ¹⁾

600 °C

maximaler Prozessdruck (statisch) ¹⁾

150 bar

Optionen

- andere Abmessungen und Werkstoffe
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Schutzrohrberechnungen nach ASME / ANSI PTC 19.3 oder nach Dittrich / Klotter empfohlen als WIKAI-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen.

Für die Berechnung notwendige Prozessdaten:

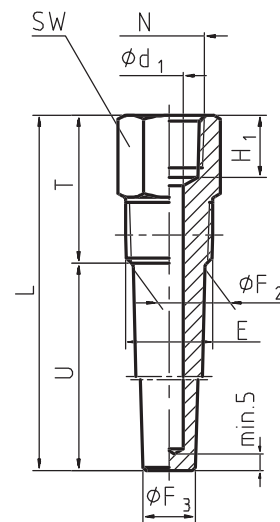
- Prozessdruck (in bar oder psi)
- Prozesstemperatur (in °C oder °F)
- Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
- Dichte (in kg/m³)
- Schutzrohrabmessungen und -werkstoff



1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:
- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrausführung (Abmessungen, Werkstoff)

Abmessungen

Maße in mm								Masse in kg	
E	N	Ø d ₁	Ø F ₂	Ø F ₃	H ₁	T	SW	U = 2 ½ "	U = 7 ½ "
½ NPT	½ NPT	6,6	16	13	19	1 ¾ " oder 50 mm	27	0,200	0,360
		8,5						0,190	0,320
6,6		22	16	0,310				0,560	
8,5				0,300				0,520	
1 NPT	27	6,6	19		36	0,500	0,840		
		8,5				0,510	0,880		



3236 561.01

Legende:

E	Prozessanschluss	T	Anschlusslänge
H ₁	Bohrungstiefe für Innengewinde	U	Einbaulänge
L	Gesamtlänge	Ø d ₁	Bohrung
N	Anschluss zum Thermometer	Ø F ₂	Schutzrohräußendurchmesser
SW	Schlüsselweite	Ø F ₃	Schutzrohräußendurchmesser, verjüngt

Passende Tauchschaftlängen mechanischer Thermometer

Zeigerthermometer

Anschlussbauform	Anschlusslänge T	Tauchschaftlänge I ₁	
S/4/5	T = 1 ¾ " (ca. 45 mm)	I ₁ = L - ¼ "	bzw. I ₁ = U + 1 ½ "
	T = 50 mm	I ₁ = L - 5 mm	bzw. I ₁ = U + 45 mm

Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Prozessanschluss / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Einbaulänge U / Optionen

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.



WIKAI Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Straße · 63911 Klingenberg
 ☎ (0 9372) 132-0 · ☎ (0 9372) 132-406/414
<http://www.wika.de> · E-mail: info@wika.de